

Le refroidisseur efficace pour votre torche.

Léger et facile d'utilisation. CR 1000 & CR1250.
Les refroidisseurs avec contrôleur de débit intégré.

CR 1250

ABICOR
BINZEL 

ABICOR
BINZEL
Abicor Binzel
Pfeilschlag 10 01 5
D-35331 Glehn
Tel.: +49 (0) 64 39 144
Fax: +49 (0) 64 39 144
Internet: www.abicor.com
CE
Power 1.25 kW
CR 1250
DIN EN 12954-2 / EN 60942

ABICOR
BINZEL 

Refroidisseur CR 1000 & CR1250

Léger et facile d'utilisation

Pour un process plus performant...

La soudure à fortes intensités et haut facteur de marche peut provoquer un dépassement des capacités d'une torche refroidie naturellement. Les conséquences sont des dysfonctionnements et d'inutiles temps morts.

Les refroidisseurs mobiles CR 1000 & CR 1250 sont l'accessoire idéal pour un poste à souder non équipé pour le fonctionnement avec une torche refroidie par liquide. Ces appareils disposent d'une excellente capacité de refroidissement avec un encombrement réduit et sont d'une grande simplicité de mise en œuvre.

Le raccordement du contrôleur de débit ¹⁾ est aisé. Il garantit le bon fonctionnement du circuit de refroidissement. La torche et le refroidisseur sont protégés car une mise en route sans refroidissement liquide n'est plus possible.

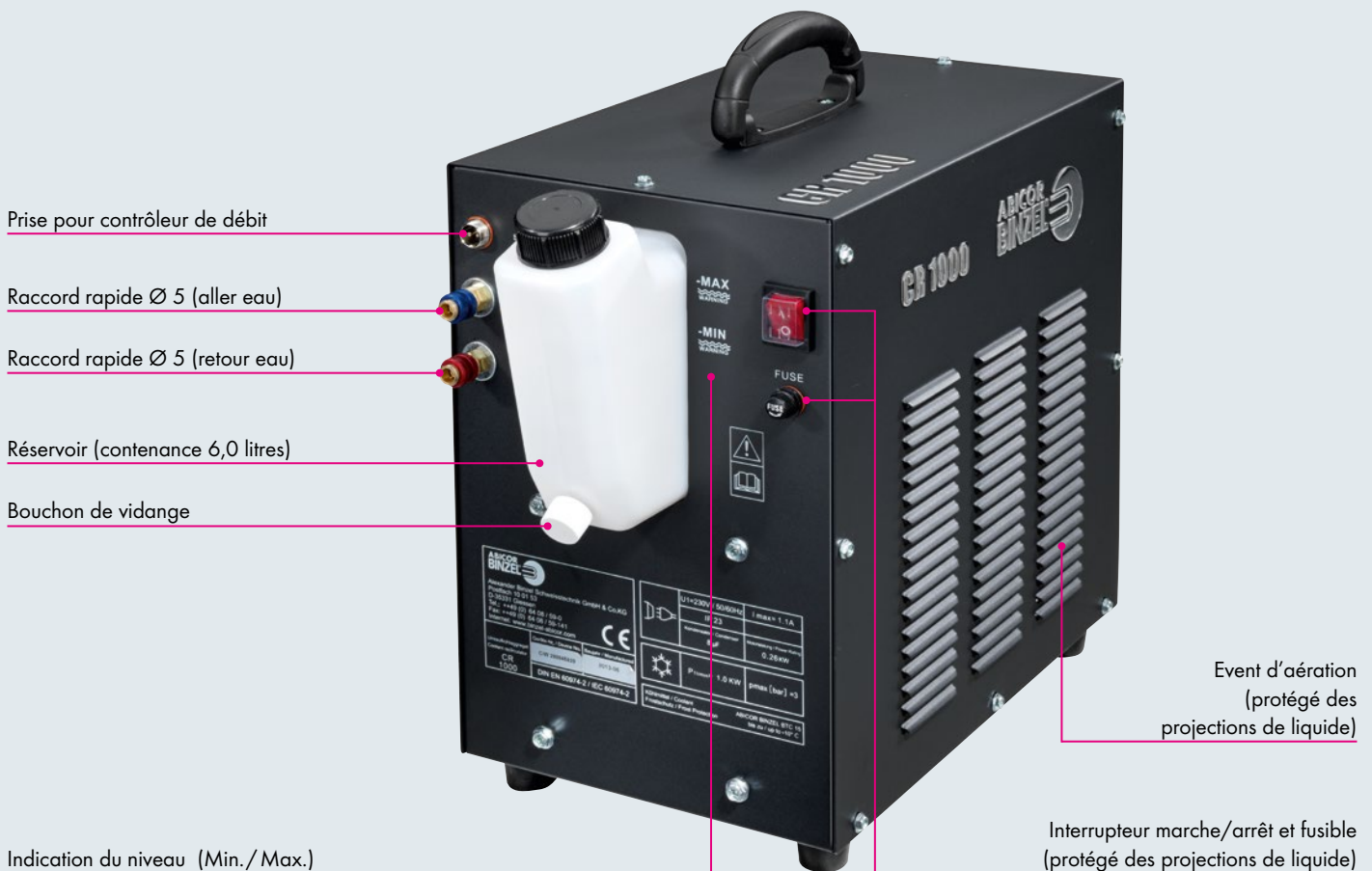
- Grande capacité de refroidissement pour un faible encombrement et une grande mobilité
- Raccord rapide au standard international pour les tuyaux de refroidissement
- Système de contrôle de débit intégré pour une vérification permanente du circuit de refroidissement garantissant la protection de la torche et du refroidisseur – kit de montage livré d'origine
- Réservoir avec le niveau de remplissage visible, une vidange et un contrôle facilités
- Protection thermique de la pompe et du moteur
- Poids réduit et poignée de transport pour des déplacements faciles
- Protection contre les projections d'eau du fusible, de l'interrupteur marche/arrêt et des événements d'aération

¹⁾ En option, le fonctionnement sans contrôleur de débit est également possible.

CR 1000

Refroidisseur CR 1000 (230 V, 50/60 Hz)

Référence: 850.1001



Caractéristiques techniques

Type	CR 1000	CR 1250
Radiateur	2 rampes	3 rampes
Tension d'alimentation	230 VAC / 50/60 Hz	230 VAC / 50/60 Hz
Pompe 50/60 Hz	Débit Q_{max} 7 l/min Hauteur H_{max} 35 m	Débit Q_{max} 7 l/min Hauteur H_{max} 35 m
Pression à la pompe	3,5 bar	3,5 bar
Capacité de refroidissement	1000 W avec H ₂ O 750 W avec BTC-15 ²⁾	1250 W avec H ₂ O 1050 W avec BTC-15 ²⁾
Niveau sonore à 1m	67 dB (A)	67 dB (A)
Poids	14,9 kg	16,7 kg
Dimensions L / l / H	490 / 250 / 410 mm	690 / 250 / 340 mm
Réservoir	6,0 litres	6,0 litres
Raccords de liquide	Type rapide Ø 5	Type rapide Ø 5

²⁾ Le liquide de refroidissement ABICOR BINZEL BTC, par sa faible conductivité < 4 µS, protège les torches de soudage et de coupage ainsi que les refroidisseurs des effets de la corrosion électrolytique et d'une usure prématurée.

CR 1250

Refroidisseur CR 1250 (230 V, 50/60 Hz)

Référence: 850.1051



Raccordement du contrôleur de débit

Simple et rapide

En quelques étapes...

(le kit est compris dans la livraison du refroidisseur.)



1. Ouvrir le renfort de faisceau côté poste.



2. Déconnecter l'un des 2 fils de commande.



3. Connecter les fils de commande séparés avec les fils du contrôleur.



4. Recouvrir de thermorétractable.



5. Positionner les fils dans le renfort.



6. Faire sortir les fils du contrôleur par l'ouverture.



7. Réassembler le renfort.



8. Connecter le contrôleur à l'aide de sa fiche au refroidisseur.

**Faites
le test!**



**ABICOR
BINZEL®** 

BINZEL SOUDAGE
6 Rue des Frères Lumière · F-67201 ECKBOLSHEIM
Tél.: +33 (0) 3 88 76 58 75
Fax: +33 (0) 3 88 76 56 54
E-mail: binzel.soudage@binzel.fr

www.binzel.fr